

# HUGE TIG 205 DC



- ✓ Tecnologia de controle MCU
- ✓ Perfeito desempenho de soldagem, alta penetração
- ✓ Abertura de arco por ignição, estabilidade de arco, sem respingos
- ✓ Parâmetro de soldagem ajustáveis (pré/pós gás, pulsada, corrente de abertura, Rampa subida/descida)
- ✓ Arc Force e Hot Start automático p/ soldagem perfeita
- ✓ Indicado p/ soldagem de eletrodos básicos e ácidos.
- ✓ Instalações Industriais / Manutenção Mecânico
- ✓ Reparos de moldes / Artesanato
- ✓ Fabricação de Móveis p/ escritório / Containers Químicos

## Características

### Metais Base Recomendados:

Aço Carbono  
Ligas de Aço

### Acessórios:

Cabo Positivo  
Cabo Negativo  
Tocha TIG (4 metros)

## Informações

PRODUTO	HUGE 205 DC
Tensão de Entrada	Monofásica 220V AC +- 15% 50/60Hz
Potência Aparente Máxima (KVA)	8
Tensão sem carga	63V
Corrente de Alimentação (A)	36A
Faixa de Regulagem (A) TIG	10/200
Faixa de Regulagem (A) MMA	20/160
Fator de Trabalho (%) TIG – MMA	35
Tempo de subida	0.1~5s
Tempo de descida	0.1~5s
Tempo pós-fluxo de gás	2~15s
Ciclo de trabalho - TIG	200@60A   161@100A
Ciclo de trabalho - MMA	160@60A   130@100A
Faixa de Frequência de Pulso	0.5~100Hz
Faixa de Frequência CA	50~150Hz
Faixa Largura de Limpeza	25@~75@
Eficiência	83@
Classe de Proteção	IP-21S
Peso (Kg)	16
Dimensões A x L x C (mm)	500 x 290 x 390
Bitola / Eletrodo (mm)	6013   7018 até 3,25