

# HUGE TIG 200



- ✓ *Tecnologia de controle MCU*
- ✓ *Perfeito desempenho de soldagem, alta penetração*
- ✓ *Abertura de arco por ignição, estabilidade de arco, sem respingos*
- ✓ *Parâmetro de soldagem ajustáveis (pré/pós gás, pulsada, corrente de abertura, Rampa subida/descida)*
- ✓ *Arc Force e Hot Start automático p/ soldagem perfeita*
- ✓ *Indicado p/ soldagem de eletrodos básicos e ácidos.*
- ✓ *Instalações Industriais / Manutenção Mecânico*
- ✓ *Reparos de moldes / Artesanato*
- ✓ *Fabricação de Móveis p/ escritório / Containers Químicos*

## Características

### Metais Base Recomendados:

*Aço Carbono*

*Alumínio*

*Ligas de Aço*

### Acessórios:

*Cabo Positivo*

*Cabo Negativo*

*Tocha TIG (4 metros)*

## Informações

PRODUTO	HUGE TIG 200
Tensão de Entrada	Monofásica 220V AC +- 15% 50/60Hz
Potência Aparente Máxima (KVA)	8
Tensão sem carga	63V
Corrente de Alimentação (A)	36A
Faixa de Regulagem (A) TIG	10/200
Faixa de Regulagem (A) MMA	20/160
Fator de Trabalho (%) TIG – MMA	35
Tempo de subida	0.1~5s
Tempo de descida	0.1~5s
Tempo pós-fluxo de gás	2~15s
Ciclo de trabalho - TIG	200@60A   161@100A
Ciclo de trabalho - MMA	160@60A   130@100A
Faixa de Frequência de Pulso	0.5~100Hz
Faixa de Frequência CA	50~150Hz
Faixa Largura de Limpeza	25@~75@
Eficiência	83@
Classe de Proteção	IP-21S
Peso (Kg)	16
Dimensões AxLxC (mm)	500 x 290 x 390
Bitola / Eletrodo (mm)	6013   7018 até 3,25