

TRATOR BT 4R



Características

1. Podem ser usadas Fontes Retificadoras tipos: TRR 3610S NMR, TRR 3810 NMR e TRR 3000 NMR de tensão constante
2. Núcleo móvel
3. Especial para soldagem automática de 600A, 800A e 1000A
4. Fator de trabalho 67V a 100%
5. Trifásicas 220/380/440V-60Hz
6. **Sem acessórios e sem carrinho.**
7. O jogo de cabo de solda e comando interliga a fonte ao cabeçote de solda, com terminais e conexões.

Projetado para soldagem longitudinal de chapas e peças diversas pelo processo Arco Submerso ou MIG-MAG, o trator BT4R Bambozzi por ser compacto, também é utilizado na construção naval, caldeiraria pesada e fabricação de estruturas metálicas.

O carro de deslocamento é construído em perfis e chapas de aço soldado e usinado, montado sobre quatro rodas de aço com isolamento, recartilhadas e com canais para deslocamento sobre trilhos. É acionado por motor-reductor, alcançando uma velocidade máxima de 2m/minuto, com controle no painel de comando. Possui também alavanca de engate-desengate e sistema de freio.

A coluna, utilizada no apoio e fixação dos componentes do trator BT4R, é equipada com um cursor horizontal com sistema de giro manual de 180° e um cursor vertical com dispositivo mecânico para giro de 90°, no qual está fixado o cabeçote de solda.

O cabeçote de solda é do tipo SAG 1400E, equipado com suporte com cruzeta para arame de solda, reservatório de fluxo, motor-reductor com guia e tracionador de arame, tocha de 1000A e painel de comando com circuito completo para soldagem automática e alimentação dos motores.