

# TRR 425DC



- ✓ São fontes de corrente constante, versáteis e de fácil operação.
- ✓ Indicados para indústrias, montagens, oficinas, manutenção, etc.
- ✓ Ideais para soldas em aço carbono, inoxidáveis e ferros fundidos e suas ligas, cobre, bronze e alumínio.
- ✓ Utilizados nos processos de soldagem com eletrodos de CA e CC.
- ✓ Fácil abertura do arco elétrico.
- ✓ Montados sobre rodas e cabo para facilitar a locomoção.
- ✓ Sistema de refrigeração forçada através de ventilador para proteção dos componentes internos contra aquecimento excessivo.
- ✓ Sistema de regulagem por núcleo móvel.
- ✓ Utilizado para soldagens em geral.
- ✓ Alimentação elétrica trifásica.

## Características

1. Produtos especialmente projetados para os serviços mais pesados
2. Soldagem em eletrodo revestido e TIG DC com alto fator de potência e trabalho
3. Menor consumo de energia e melhor e maior depósito de metal/solda
4. Operam em todos os tipos de metais
5. Design robusto e compacto
6. Ajuste de Amperagem através de Núcleo Móvel
7. Ventilação Forçada
8. Soldagem em Eletrodo revestido 6013/6010/6011 e E7018 até 6,00 mm

## Informações

PRODUTO	TRR 425 DC - 50/60Hz
Características de Soldagem	DC
Potência Máxima Aparente (KVA)	27
Tensão de Alimentação Trifásica (V)	220   380   440
Corrente de Alimentação (A)	70,3   40,6   35,15
Tensão de Circuito Aberto Mín./Máx. (V)	80
Corrente Máxima de Solda (A)	400
Faixa de Regulagem (A)	70/400
Fator de Trabalho (A%)	220@100 - 400@30
Classe de Isolação (°C)	B-130
Peso (Kg)	126
Dimensões AxLxC (mm)	641x559x740
Bitola / Eletrodo (mm)	6010/6011/6013/7018 até 6,00