

TDC 445ED



- ✓ Soldagem em eletrodo revestido e TIG com altos fatores de potência de trabalho;
- ✓ Menor consumo de energia que as equivalentes em torno 30% ;
- ✓ Maior depósito de Metal / Solda da categoria (Melhor custo benefício);
- ✓ Soldam todos os tipos de eletrodos e operam em todos os tipos de metais;
- ✓ Ajuste por controle remoto (opcional) ;
- ✓ Equipamento mais compacto (peso e dimensão menores) que os equivalentes;
- ✓ Melhor e menor esforço para o ajuste do equipamento com maior precisão (potenciômetro);
- ✓ Compensação automática da tensão da rede elétrica + / - 10%;
- ✓ Proteção contra sobre temperatura ajuste fino e preciso através de IMH quer permite o ajuste da corrente de soldagem através de voltímetro digital; Garantia de 24 (vinte quatro) meses; Manutenção simples e rápida e com peças de reposição de fácil aquisição e preços acessíveis;

Características

1. Compensação da Rede Elétrica +/- 10%
2. Com sistema de proteção contra sobre-temperatura
3. Produto especialmente projetado para os serviços mais pesados
4. Soldagem em eletrodo revestido e TIG DC com alto fator de potência de trabalho
5. Menor consumo de energia e Melhor e maior depósito de Metal/solda
6. Opera em todos os tipos de metais
7. Design robusto e compacto
8. Ajuste de Amperagem através de voltímetro digital (IHM)
9. Ventilação Forçada
10. Soldagem em Eletrodo revestido 6013/6010/6011 e E7018 até 6,00mm

Informações

PRODUTO	TDC 445 ED - 50/60Hz
Características de Soldagem	DC
Potência Aparente - 100% (KVA)	24
Tensão de Alimentação Trifásica (V)	220 380 440
Corrente Máxima de Alimentação (A)	72 48 36
Potência Aparente - 350A / 34V (KVA)	17
Tensão em Vazio (V)	67
Corrente Máxima de Solda (A)	430
Faixa de Regulagem (A)	10/430
Fator de Trabalho (A%)	300A @ 60 - 230A @ 100
Classe de Isolação (°C)	B-130
Peso (Kg)	126
Dimensões AxLxC (mm)	684x687x741
Bitola / Eletrodo (mm)	6010/6011/6013/7018 até 6,00