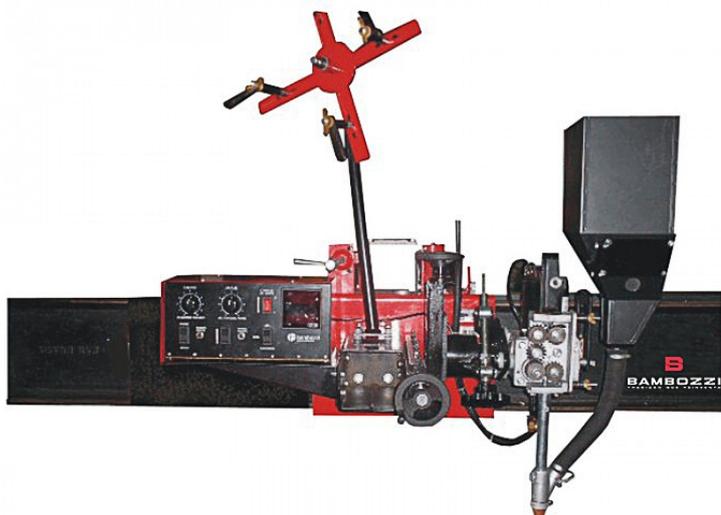


SAG 1400M



O cabeçote SAG 1400M Bambozzi foi projetado para soldagem circunferencial e longitudinal de peças diversas como caldeiraria pesada e estruturas metálicas, pelo processo arco submerso, podendo ser utilizados arames sólidos e tubulares em aço carbono e inoxidável.

Para o deslocamento longitudinal do carro é usada uma viga trilho tipo "I" de 317mm (ou 12" opcional), e no deslocamento dos carrinhos de fixação dos cabos é usada uma viga de 3", podendo ser substituída por esteira porta-cabo.

É equipado com carro de deslocamento, alavanca de engate-desengate, suporte com cruzeta para arame de solda, cursores vertical e transversal, posicionador angular da tocha, reservatório de fluxo, motor redutor com guia e tracionador de arame, tocha de 1000A e painel de comando com circuito completo para soldagem automática e alimentação dos motores.

Obs.: como opcional, pode ser adaptado sistema flutuante para desnível da solda e sistema de oscilação da tocha.

Características

- 1.** Podem ser usadas Fontes Retificadoras tipos: TRR 3610S NMR, TRR 3810 NMR e TRR 3000 NMR de tensão constante
- 2.** Núcleo móvel
- 3.** Especial para soldagem automática de 600A, 800A e 1000A
- 4.** Fator de trabalho 67V a 100%
- 5.** Trifásicas 220/380/440V-60Hz
- 6. Sem acessórios e sem carrinho.**
- 7.** O jogo de cabo de solda e comando interliga a fonte ao cabeçote de solda, com terminais e conexões.