

MINI MIG 250 DF II



- ✓ Fontes MIG/MAG
- ✓ Versáteis, de fácil operação e baixo custo de produtividade.
- ✓ São fontes de tensão constante.
- ✓ Ideais para indústrias de autopeças, manutenção, concessionárias de veículos, caldeiraria leve e pesada, oficinas, estruturas metálicas, estaleiros, etc., dependendo de sua potência.
- ✓ Ótimo desempenho para soldagem em curto circuito e spray.
- ✓ Dotados de potentes ventiladores que mantêm o resfriamento, garantindo melhor desempenho e proteção dos componentes internos.
- ✓ Montados sobre carrinhos c/ rodas de borracha e suporte p/ cilindro de gás.
- ✓ Monofásico- Cabeçote tracionador incorporado, para arames sólidos e tubulares com diâmetros de 0,8 a 1,2 mm, com proteção gasosa ou auto protegidos.
- ✓ Sistema de regulação por chave seletora de 6 pontos.

Características

1. Design compacto
2. Soldagem Arame Sólido, Tubular e Auto-protegido
3. Alto Fator e potência de trabalho
4. Menor consumo de energia
5. Melhor e maior depósito de Metal/Solda
6. Ventilação Forçada
7. Possibilita ótima soldagem CO².
8. Ajuste da tensão do arco elétrico através de chave seletora.
9. Opera transferência curto circuito, spray e globular

Informações

PRODUTO	Mini MIG 250 - 50/60Hz
Características de Soldagem	DC
Potência Nominal Aparente Máxima 200A (KVA)	8,5
Tensão de Alimentação Monofásica (V)	220
Corrente de Alimentação (A)	39
Tensão de Circuito Aberto Mín./Máx. (V)	24/39
Corrente Máxima de Solda (A)	250
Faixa de Regulagem (A)	40/250
Fator de Trabalho (A%)	200@30 - 110@100
Classe de Isolação (°C)	B-130
Peso (Kg)	70
Dimensões AxLxC (mm)	617x350x812
Bitola / Arame (mm)	0,6 a 1,0